

®

STARLIKE EVO

Инструкция по применению



ОПИСАНИЕ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA

STARLIKE EVO — двухкомпонентный кислотостойкий, щелочестойкий эпоксидный состав для укладки стеклянной мозаики, плитки из керамики, керамогранита, натурального камня, агломератов и затирки межплиточных швов с шириной шва от 1 до 15 мм.

STARLIKE DEFENDER EVO — антибактериальный кислотостойкий, щелочестойкий двухкомпонентный эпоксидный состав для укладки стеклянной мозаики, плитки из керамики, керамогранита, натурального камня, агломератов и затирки межплиточных швов с шириной шва от 1 до 15 мм.

Европейское бюро патентов, № патента 05744761.7B1 от 29.06.2007 г.

Единственная в мире запатентованная эпоксидная затирка, не окрашивающая плитку. Необычайная лёгкость очистки поверхности плитки после затирки швов, даже по сравнению с обычными цементными затирками.

STARLIKE NATURA — двухкомпонентный кислотостойкий, щелочестойкий эпоксидный состав для укладки плитки и затирки межплиточных швов с шириной от 2 до 15 мм. В составе только природные минеральные наполнители.

Компонент А представляет собой смесь эпоксидной смолы, кремниевых инертных наполнителей и добавок. Компонент В — отвердитель. После смешивания компонентов А и В получается состав, который может использоваться в качестве клея или затирки.

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO ПО EN 13888

STARLIKE EVO соответствует классу RG — затирочный состав на основе реактивных смол (R) для межплиточных швов (G).

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO ПО EN 12004

STARLIKE EVO соответствует классу R2T — клей на основе реактивных смол (R), улучшенного качества (2), с нулевым вертикальным сползанием (T).

УПАКОВКА

STARLIKE EVO. Пластиковое ведро с цветным эпоксидным составом (компонент А),

вес нетто 1 кг/2 кг/2,5 кг/5 кг. Упаковка с отвердителем (компонент В), вложена в ведро. Компоненты А и В расфасованы в необходимых пропорциях.

STARLIKE DEFENDER EVO. Пластиковое ведро с цветным эпоксидным составом (компонент А), вес нетто 1 кг. Упаковка с отвердителем (компонент В), вложена в ведро. Компоненты А и В расфасованы в необходимых пропорциях .

STARLIKE NATURA. Пластиковое ведро с цветным эпоксидным составом (компонент А), вес нетто 2 кг. Упаковка с отвердителем (компонент В), вложена в ведро. Компоненты А и В расфасованы в необходимых пропорциях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA

Применяется для наружных и внутренних работ в отапливаемых и неотапливаемых, сухих и влажных помещениях всех типов:

- сухие помещения (гостиные, входные группы, МОП, коридоры);
- влажные помещения (кухни, ванные комнаты, санузлы, душевые поддоны, прачечные, бассейны, хаммамы, фонтаны);
- коммерческие помещения (медицинские, образовательные учреждения, супермаркеты, торговые центры, склады, рестораны, фудкорты и т.д.);
- промышленные и производственные помещения (автомойки, автосервисы, гаражи, химические, пищевые производства, лаборатории, подсобные помещения, вокзалы, метро, аэропорты);
- фасады, бетонные лестницы, балконы, террасы, эксплуатируемые кровли, мозильные камеры;
- цементные стяжки с водяным и электрическим подогревом.

Подходит для следующих видов облицовок:

- керамическая плитка, керамогранит;
- керамическая мозаика, керамогранитная мозаика;
- натуральный камень, искусственный камень, агломерат;
- стеклянная, зеркальная, металлическая, художественная мозаика.

ОСНОВАНИЯ

- Цементные стяжки и штукатурки.
- Поверхности и основания из бетона.
- Существующие покрытия из плитки, керамогранита, натурального камня при укладке «плитка на плитку».
- Поверхности с гидроизоляционными покрытиями, цементные стяжки с водяным и электрическим подогревом.
- Конструкции из листовых материалов таких как, ГКЛ (гипсокартон), ГВЛ, АКВА-ПАНЕЛЬ, СМЛ, АЦЭИД, ДСП, ЦСП, ОСП.

КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO

- Идеально гладкие швы (быстрое и качественное заполнение швов).
- Не царапает и не оставляет следов на поверхности (запатентованная технология окраски кварцевых микросфер предотвращает окрашивание и повреждение облицовки).
- Не содержит свободный пигмент и не пачкает облицовку.
- 100% водостойкость и грязеотталкивающие свойства.
- Высокая механическая прочность.
- Стойкость к выцветанию и изменению оттенка в процессе эксплуатации.
- Высокая атмосферостойкость.
- Начало эксплуатации уже через 24 часа.

КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА STARLIKE NATURA

Уникальный состав на основе 100% натуральных наполнителей без добавления пигмента обеспечивает неповторимый рельеф и структуру швов, а также безопасность использования для всех видов облицовки:

- предотвращает окрашивание и повреждение облицовки;
- легко смывается и не оставляет следов;
- 100% водостойкость и грязеотталкивающие свойства;
- высокая стойкость к истирающим/механическим и деформационным/вибрационным нагрузкам;

- устойчивость к агрессивной бытовой и промышленной химии, масло- жиростойкость;
- стойкость оттенка на протяжении всего срока эксплуатации.

ОПИСАНИЕ STARLIKE CRYSTAL EVO

STARLIKE CRYSTAL EVO — двухкомпонентная полупрозрачная эпоксидная затирочная смесь с эффектом «хамелеон», предназначенная для затирки швов всех типов стеклянной и художественной мозаики с шириной шва до 3 мм.

Компонент А — полупрозрачная паста, состоит из смеси эпоксидной смолы, наполнителей на основе стеклянных микросфер и органических добавок.

Компонент В — густая жидкость молочного цвета, состоит из смеси органических отвердителей.

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE CRYSTAL EVO ПО EN 13888

STARLIKE CRYSTAL EVO соответствует классу RG — затирочный состав на основе реактивных смол (R) для межплиточных швов (G).

КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА STARLIKE CRYSTAL EVO

- Обладает светопропускающей способностью.
- Цвет затирки «подстраивается» под цвет мозаики, принимая нужный оттенок в рамках одной цветовой гаммы.
- Образует гладкую поверхность шва, благодаря мелкой фракции наполнителя.
- Полное отсутствие трещин на швах после отверждения затирки.
- Повышенная устойчивость к механическим и химическим воздействиям после отверждения.
- Легкость при нанесении и очистке.
- Высокая адгезия к основаниям и к стеклянной мозаике.
- Нулевое водопоглощение после отверждения.
- Используется для отделки поверхностей, к которым предъявляются повышенные требования по гигиене и санитарии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ STARLIKE CRYSTAL EVO

Применяется для наружных и внутренних работ в отапливаемых и неотапливаемых, сухих и влажных помещениях всех типов:

- сухие помещения (гостиные, входные группы, МОП, коридоры);
- влажные помещения (кухни, ванные комнаты, санузлы, душевые поддоны, прачечные, бассейны, хаммамы, джакузи, фонтаны);
- коммерческие помещения (образовательные учреждения, супермаркеты, торговые центры, склады, рестораны, фудкорты и т.д.);
- фасады, бетонные лестницы, балконы, террасы, эксплуатируемые кровли;
- цементные стяжки с водяным и электрическим подогревом;
- затирка декоративных элементов и поверхностей (бордюры, столы, витражи и т.д.);
- затирка декоративных панно из стеклянной мозаики; облицовка с подсветкой стен, столешниц, панно.

Подходит для следующих видов облицовок:

- Тонкая стеклянная, зеркальная, металлическая, художественная мозаика.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ЗАТИРКОЙ ШВОВ

Во избежание изменения цвета STARLIKE EVO в межплиточных швах, перед нанесением убедитесь, что клей или раствор, использованный при укладке мозаики или плитки, полностью затвердел и высох. Очистите швы от клея и пыли на глубину, равную толщине плитки. Пропылесосьте швы. Промойте всю поверхность плитки чистой водой с помощью поролоновой губки и высушите.

Убедитесь, что облицованная поверхность имеет низкую впитывающую способность и при работе не возникает проблем с очисткой облицовки. Некоторые виды плитки (например, полированный гранит), мозаики из натурального камня имеют микропористую или шероховатую поверхность или могут обладать высокой впитывающей способностью. Такие поверхности являются сложными в плане работы с ними, так как могут быть подвержены пятнообразованию, а также могут возникать проблемы при их очистке. Поэтому в этих случаях необходимо произвести пробную затирку швов и избегать применения контрастных цветов.

ОСНОВАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К НИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

Для укладки плитки или мозаики на STARLIKE EVO могут быть использованы следующие основания:

- Цементные стяжки и штукатурки LITOPLAN, LITOPLAN RAPID.
- Цементные стяжки с водяным или электрическим подогревом.
- Полы, выровненные самонивелирующимися смесями. Например, LITOLIV S50.
- Поверхности из бетона.
- Гипсокартон, ГВЛ, аквапанель, СМЛ, АЦЭИД, ДСП, ЦСП, ОСП.
- Панели WEDI и изделия из них.
- Существующие покрытия из плитки, керамогранита, натурального камня при укладке нового плиточного покрытия методом «плитка на плитку».
- Поверхности с гидроизоляционными покрытиями. Например, ELASTOCEM, HIDROFLEX.
- Поверхность цементно-песчаной стяжки, бетонного основания или других видов оснований должна быть достаточно гладкой и ровной, без волнообразных участков. Плоскостность основания проверяется по всем направлениям при помощи двухметровой металлической рейки, опирающейся на подстилающий слой. Перепад уровней не должен превышать 1 мм при укладке мозаики и 2–3 мм при укладке плитки. Основания полов с большими неровностями выровнять самонивелирующимися смесями LITOLIV S5, LITOLIV S30 или LITOLIV S50, стены выровнять при помощи цементных штукатурных смесей LITOPLAN, LITOPLAN RAPID.

Основания, на которые укладывается плитка или мозаика, должны быть сухие, прочные, обладать достаточными несущими способностями. Поверхности должны быть предварительно очищены от разного рода загрязнений, пыли, следов жира и масел, красок и любых веществ, ослабляющих адгезивную способность клеящего состава. Цементные бесшовные полы, стяжки и штукатурки должны выдерживаться 28 дней и быть сухими, с остаточной влажностью не более 3 %. Бетонные основания должны иметь «возраст» не менее 6 месяцев, с остаточной влажностью не более 3 %. Цементные бесшовные полы и стяжки с подогревом перед началом укладки на них облицовки должны быть прогрунты и охлаждены.

Внимание! Не использовать для грунтования оснований грунтовки PRIMER A, PRIMER C-м, а также грунтовки на акриловой основе других производителей.

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ РАБОТЫ С ЭПОКСИДНЫМИ ЗАТИРОЧНЫМИ СОСТАВАМИ

- Шпатель-тёрка резиновый зелёный (1) для нанесения эпоксидных затирочных составов.
- Тёрка (2) со сменной насадкой из белого фиброволокна (3) для очистки плитки от эпоксидных затирочных составов.
- Целлюлозная губка (4) для очистки плитки от эпоксидных затирочных составов.
- Электронные весы (5).
- Выглаживатель для швов (6).
- Электроинструмент с миксерной насадкой (300–400 об/мин) (7).
- Кельма (8).
- LITONET EVO — жидкое чистящее средство для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (9).
- LITONET GEL EVO — гелеобразное чистящее средство для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (10).
- LITONET PRO — чистящее средство для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (11).

ПОРЯДОК РАБОТЫ СО STARLIKE EVO

Перед началом работ выполнить пробную затирку швов на небольшом участке облицованной поверхности.

Пробная затирка выполняется для того, чтобы подобрать сочетаемость цвета затирочного состава и цвета облицовки, для выявления негативных факторов, могущих повлиять на конечный вид облицовки, а также для проверки лёгкости очистки облицованной поверхности от STARLIKE EVO.

Особенно рекомендуется выполнять пробную затирку швов на облицовке из полированного керамогранита, натурального камня — полированного и имеющего природную фактуру поверхности.



1.



2.



3.



4.



5.



6.



7.



8.



9.



10.



11.

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Работа со STARLIKE EVO требует профессиональной подготовки и навыков работы с эпоксидными материалами. В том случае, если у производителя работ таких навыков не имеется, рекомендуется пройти обучение.

Так как STARLIKE EVO имеет эпоксидную основу, его рабочие характеристики зависят от внешних температурных условий.

Температурный диапазон для работы со STARLIKE EVO от +10 °С до +30 °С.

Оптимальная рабочая температура нанесения составляет от +18 °С до +23 °С.

При более низкой температуре продукт густеет и наносить его становится сложнее. Время отверждения STARLIKE EVO и ввода облицованной поверхности в эксплуатацию также увеличивается. Высокая температура, напротив, сокращает рабочее время продукта.

STARLIKE EVO представляет собой легко наносимую пластичную пасту с временем жизни около 90 минут (время после смешивания компонента А и компонента В, в течение которого можно использовать приготовленный состав STARLIKE EVO).

В случае необходимости, ходить по плиточной поверхности, затёртой STARLIKE EVO, допускается не ранее, чем через 24 часа после окончания работ и только в чистой обуви или в чистых защитных бахилах поверх обуви.

Рабочая нагрузка, особенно если в процессе эксплуатации поверхность будет подвергаться воздействию агрессивных химических веществ, возможна через 5 дней, при температуре окружающей среды +23 °С, и через 10 дней, если температура окружающей среды была +15 °С.

Более подробная информация по работе с составом STARLIKE EVO — в разделе «Технические характеристики».

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE CRYSTAL EVO / STARLIKE NATURA

Открыть упаковку с отвердителем (компонент В), находящуюся внутри пластикового ведра, и полностью вылить содержимое в ёмкость с пастой (компонент А).

Перемешать продукт, используя для этого электроинструмент с миксерной насадкой, до получения однородного раствора.

При объёме до 1 кг продукт можно перемешать вручную при помощи шпателя.

При перемешивании состав становится светлее по цвету и более пластичным по консистенции.

Если не предполагается использование всего STARLIKE EVO (банка 1 кг, 2 кг, 2,5 кг или 5 кг), то необходимо готовить состав небольшими порциями от 200 грамм до 1000 грамм. В этом случае для взвешивания компонентов нужно использовать электронные весы с точностью до 1 грамма.

Пропорции при приготовлении состава STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA — компонент А : компонент В = 100 частей веса : 8,0 частей веса. Пропорции при приготовлении состава STARLIKE CRYSTAL EVO — компонент А : компонент В = 100 частей веса : 6,4 частей веса.

Рабочее время (жизнеспособность готового состава) составляет 60 минут при средней температуре +23 °С. После этого времени состав остается пластичным, но густеет, снижается его клеящая способность, становится труднее затирать узкие швы.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

STARLIKE EVO может быть использован в качестве клея, что особенно актуально при укладке стеклянной, керамической, металлической или деревянной мозаики или малоформатной плитки, когда из-за небольшой толщины материала сложно использовать затирку, отличающуюся по цвету от клея, использованного для укладки.

Для приклеивания мозаики или плитки необходимо нанести готовый состав STARLIKE EVO на подготовленное основание зубчатым шпателем, соответствующим



формату выбранной мозаики (шпатель с зубцами 3x3x3 мм) или плитки (шпатель с зубцами 6x6x6 мм). Затем уложить плитку или лист мозаики на клеевой слой с достаточным нажимом. Поверхность простучать плоским резиновым шпателем для обеспечения контакта между STARLIKE EVO и мозаикой и для выравнивания в плоскости.

ЗАТИРКА ШВОВ ОБЛИЦОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Применение STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA позволяет одновременно выполнять укладку мозаики и затирку швов.

Внимание! STARLIKE CRYSTAL EVO используется только в качестве затирки.

Сразу же после укладки мозаики или спустя некоторое время, в зависимости от условий, заполнить швы приготовленным составом STARLIKE EVO, используя специальный резиновый шпатель (1), выполняя движения по диагонали относительно швов, удаляя излишки STARLIKE EVO тем же шпателем.



Рекомендуется затирать поверхность небольшими участками, площадью 1–2 м².

ОЧИСТКА И ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ОБЛИЦОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Очистку поверхности плитки можно производить сразу же после окончания затирки швов на участке площадью 1–2 м².

Очистку плитки/мозаики и финишную обработку поверхности швов можно проводить одновременно с затиркой швов или через некоторое время (через 5–20 минут).

Очистка и финишная обработка поверхности производится чистой водой в несколько этапов, пока STARLIKE EVO ещё свежий, в течение 90 минут с момента приготовления.

Во время работы следует следить за тем, чтобы не вымывалась затирка из швов и не оставались разводы на поверхности плитки.

1-й этап

Сразу же после затирки швов или спустя 5–20 минут обильно смочить обработанную поверхность чистой водой.

2-й этап

Произвести первичную очистку, используя тёрку (2) со сменной насадкой из фиброволокна белого цвета (3), предварительно смоченную водой. Движения тёркой выполняются по часовой и против часовой стрелки, до равномерного заполнения швов и удаления STARLIKE EVO с поверхности плитки.

3-й этап

Дальнейшую очистку производить с использованием целлюлозной губки (4). Очистку следует производить до получения гладкой «закрытой» поверхности швов, полностью удаляя следы эпоксидного состава с плитки, не вымывая затирку из швов.

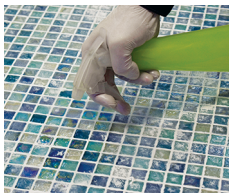
Остатки воды с плитки собрать целлюлозной губкой, движениями по диагонали к направлению швов. Губку регулярно промывать в чистой воде и отжимать до полусухого состояния.

Насадки из фиброволокна, целлюлозные насадки и целлюлозные губки необходимо менять по мере загрязнения. Не рекомендуется для очистки плитки применять поролоновые губки, так как они очень быстро приходят в негодность из-за контакта с эпоксидной смолой.

Необходимо чаще менять воду, используемую для очистки поверхности.

4-й этап

В том случае, если после затирки швов на плитке остались остатки STARLIKE EVO



или плёнка эпоксидной смолы, их можно удалить с поверхности плитки жидким чистящим средством LITONET EVO или LITONET GEL EVO через 24 часа после окончания работ. Следует учесть, что с течением времени возрастает прочность эпоксидного состава или эпоксидной «плёнки» на плитке.

Время схватывания STARLIKE EVO в швах примерно 8 часов. Полное отверждение STARLIKE EVO и рабочая эксплуатация через 3 суток.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЧИСТЯЩИХ СРЕДСТВ LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO

Перед применением ознакомиться с техническим описанием.

Возможные разводы или остатки эпоксидного состава STARLIKE EVO (налёт в виде прозрачной плёнки, типичный для катализируемых составов) с поверхности плитки/мозаики можно удалить через 24 часа (после частичного отверждения STARLIKE EVO), используя для этого чистящие средства ТМ LITOKOL: LITONET EVO (для пола), LITONET GEL EVO (для стен), LITONET PRO (для стен и полов). Выбор чистящего средства зависит от вида и материала облицовки. Перед началом работ выполнить пробную очистку выбранным средством на небольшом участке облицованной поверхности.

LITONET EVO — для очистки горизонтальных облицованных поверхностей через 24 часа после затирки швов.

LITONET GEL EVO — для очистки вертикальных облицованных поверхностей, так как имеет более густую, гелеобразную консистенцию по сравнению с LITONET EVO. Применяется через 24 часа после затирки швов.

LITONET PRO — для очистки горизонтальных и вертикальных облицованных поверхностей от застарелых разводов и затвердевших остатков STARLIKE EVO (возрастом от 1,5 месяцев и более).

Очистка облицовки производится в несколько этапов.

1-й этап. Нанести на облицованную поверхность выбранное чистящее средство и оставить на 15–30 минут.

2-й этап. Обработать облицованную поверхность тёркой (2) со сменной насадкой из фиброволокна (3).

3-й этап. Собрать остатки чистящего средства моющим пылесосом или комбинированной целлюлозной губкой (5). Целлюлозную губку как можно чаще промывать в чистой воде и отжимать до влажного состояния.

4-й этап. Тщательно промыть облицованную поверхность водой не менее 2 раз и сразу же высушить, не дожидаясь испарения воды, так как это может привести к образованию разводов на облицовке. Для мытья поверхности использовать целлюлозную губку.

Не использовать LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO для очистки поверхностей из полированного натурального камня, неустойчивого к воздействию кислот (оникс, мрамор, травертин и т. д.), так как это может привести к потере блеска поверхности. В том случае, если есть сомнения в устойчивости облицовки к кислотным реагентам, перед началом использования выполнить пробное нанесение на небольшом участке поверхности.

Для очистки поверхности из полированного камня, не имеющего устойчивости к кислотам, использовать денатурированный спирт. В любом случае, перед началом работ следует выполнить пробную очистку поверхности.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При облицовке строительных оснований, таких как бетон, цементная штукатурка, панели ГВЛ, ГКЛ, СМЛ и т.д., для приклеивания мозаики рекомендуется применять клей белого цвета LITOPPLUS K55 + LATEXKOL (цементный клей класса C2TE-S1).
- При облицовке строительных оснований, таких как металл, деревянные панели, ДСП, ОСП, некоторые виды пластика, гипсовые штукатурки, гипсовые панели и т. д., для приклеивания мозаики рекомендуется применять клеи белого цвета LITOELASTIC EVO (двухкомпонентный реактивный клей класса R2T).

- Следить за правильным соблюдением пропорций компонентов А и В во время приготовления раствора.
- Не использовать при приготовлении раствора STARLIKE EVO отвердитель из других эпоксидных составов.
- Тщательно замешивать раствор до однородного состояния.
- Запрещается разбавлять STARLIKE EVO водой или растворителями.
- Наносить STARLIKE EVO при температуре окружающей среды от +18 °С до +23 °С. Избегать нанесения в условиях низких температур или высокой влажности, при которых может возникать поверхностная карбонизация, влияющая на равномерность цвета.
- Схватившийся раствор STARLIKE EVO для повторного использования не пригоден. Раствор STARLIKE EVO, который начал схватываться, не смешивать со свежеприготовленным раствором.
- Своевременно удалять излишки STARLIKE EVO с поверхности, так как после отверждения его можно удалить только механическим способом с большим риском для конечного результата работы.
- В процессе очистки поверхности чаще менять загрязнённую воду на чистую.
- После затирки швов не использовать для очистки поверхности ткани с ворсом, так как они могут изменить внешний вид и цвет затирки. Применять специальные губки из целлюлозы.
- Свежие швы следует предохранять от воздействия таких факторов, как высокая температура, мороз, сильный ветер, дождь или снег, т. к. они могут повлиять на процесс отвердевания.
- Не ходить по свежезатертой поверхности, чтобы не допустить загрязнение поверхности швов. В случае необходимости, ходить по плиточной поверхности, затёртой STARLIKE EVO, допускается не ранее, чем через 24 часа после окончания работ и только в чистой обуви или в чистых защитных бахилах поверх обуви.
- Во избежание попадания пыли и мусора на свежезатёртые швы не проводить в течение трёх дней строительные работы вблизи облицовочных поверхностей, затёртых STARLIKE EVO. Это может негативно повлиять на внешний вид и цвет швов.

- Не накрывать пленкой или другими материалами свежезатертую поверхность, чтобы избежать образования конденсата, который может увеличить процесс карбонизации и повлиять на равномерность цвета затирки. Необходимо подождать не менее 24–48 часов, в зависимости от температуры окружающей среды, перед тем, как накрывать затертую облицовку.
- Не использовать STARLIKE EVO для работы с плиткой «котто тоскано».
- Не использовать STARLIKE EVO для затирки швов в резервуарах с химическими веществами и составами, контакт с которыми допустим непродолжительное время или концентрация которых превышает допустимые значения (см. таблицу химической устойчивости на стр. 21).
- Не использовать STARLIKE EVO для затирки поверхностей, подверженных воздействию олеиновых кислот в процессе эксплуатации.
- Не использовать продукт в целях, не предусмотренных в настоящей инструкции.
- Для очистки облицовочной поверхности, затёртой STARLIKE EVO, использовать LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO. Не использовать LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO для очистки поверхностей из полированного натурального камня, неустойчивого к воздействию кислот (оникс, мрамор, травертин и т. д.), так как это может привести к потере блеска поверхности. В том случае, если есть сомнения в устойчивости облицовки к реагентам, перед началом использования выполнить пробное нанесение на небольшом участке поверхности. Для очистки поверхности из полированного камня, не имеющего устойчивости к кислотам, использовать денатурированный спирт. В любом случае, перед началом работ следует выполнить пробную очистку поверхности.
- Для очистки и ухода за облицовочной поверхностью не использовать хлорсодержащие и кислотосодержащие чистящие средства, так как могут произойти необратимые изменения цвета затирки.
- Допустимо отличие тона отвердевшей затирки в швах от образцов, представленных в каталоге, а также различие оттенков STARLIKE EVO из разных партий. Во избежание разнотона рекомендуется использовать STARLIKE EVO одной партии выпуска. При обнаружении различий следует обратиться к поставщику. Претензии по разнице в цвете/оттенке после затирки швов не принимаются.

- Полиграфическое изображение цвета на упаковке является иллюстративным и может отличаться от реального цвета продукта.

ВНИМАНИЕ! Хранить в местах, недоступных для детей. Содержит эпоксидную смолу. Избегать попадания в глаза и на кожу. Может провоцировать раздражение. В случае попадания в глаза или на кожу немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При работе использовать средства индивидуальной защиты. Использовать защитные перчатки и очки.

Не допускать попадания в канализацию, утилизировать материал и его упаковку в специальных пунктах сбора вредных и опасных отходов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Классификация по EN 13888	RG — затирочный состав для межплиточных швов на основе реактивных смол
Классификация по EN 12004	R2T — улучшенный клей на основе реактивных смол, тиксотропный
Консистенция компонентов	Компонент А: цветная густая паста. Компонент В: густая жидкость янтарного цвета.
Удельный вес	1,45–1,5 кг/л
Пропорции при приготовлении состава STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA	Компонент А: 100 частей веса. Компонент В: 8,0 части веса. Оба компонента предварительно расфасованы в необходимой пропорции.
Пропорции при приготовлении состава STARLIKE CRYSTAL EVO	Компонент А: 100 частей веса. Компонент В: 6,4 части веса. Оба компонента предварительно расфасованы в необходимой пропорции.
Консистенция готового состава	Пастообразная
Время использования STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE CRYSTAL EVO / STARLIKE NATURA	90/60/60/60 минут
Время открытого слоя (при укладке плитки)	20 минут

Время корректировки (при укладке плитки)	60 минут
Вертикальное сползание	Отсутствует
Время до начала затирки межплиточных швов	При использовании STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO в качестве клея: сразу после приклеивания мозаики или через 24 часа
	Напольная облицовка на цементный клей нормального схватывания: через 24 часа
	Напольная облицовка на цементный клей быстрого схватывания: через 4 часа
	Напольная облицовка на цементный строительный раствор: через 7–10 дней
	Настенная облицовка на цементный клей нормального схватывания: через 6–8 часов
	Настенная облицовка на цементный клей быстрого схватывания: через 4 часа
	Настенная облицовка на цементный строительный раствор: через 2–3 дня
Возможность хождения	Через 24 часа при температуре +23 °С
Рабочая нагрузка (окончательное отверждение)	Через 5 дней при температуре +23 °С, через 10 дней при температуре +15 °С
Расход при использовании в качестве затирки	См. таблицу расхода на стр. 32
Расход при использовании STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO в качестве клея	1,45 кг/м ² на каждый 1 мм толщины
Рекомендуемый размер гребёнки шпателя при укладке мозаики	3х3х3 мм или 4х4х4 мм
Температура применения	От +10 °С до +30 °С
Температура эксплуатации	От -40 °С до +100 °С
Устойчивость к истиранию STARLIKE EVO, STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE CRYSTAL EVO / STARLIKE NATURA	≥115 мм ³ / ≥120 мм ³ / ≥150 мм ³ (норматив по EN 13888 — ≤ 250 мм ³)

Прочность на изгиб STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE CRYSTAL EVO / STARLIKE NATURA	35 / 34 / 36 / 27 МПа (норматив по EN 13888 — > 30 МПа)
Прочность на сжатие STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE CRYSTAL EVO / STARLIKE NATURA	50 / 49 / 52 / 40 МПа (норматив по EN 13888 — > 45 МПа)
Морозостойкость при транспортировке	5 циклов
Химическая устойчивость	См. таблицу химической устойчивости на стр. 21
Срок и условия хранения	24 месяца в оригинальной упаковке при температуре от +5 °С до +35 °С

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ УСТОЙЧИВОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНЫХ ВЕЩЕСТВ

Химически агрессивное вещество			Условия эксплуатации				
			Кратко-временное воздействие	Продолжительное воздействие			
Группа	Название	Концентрация, %		24 часа	7 дней	14 дней	28 дней
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	+	+	+	+	+
		5	+	+	+	+	+
	Соляная кислота	37	+	+	+	+	+
	Лимонная кислота	10	+	+	+	+	+
	Молочная кислота	2,5	+	+	(+)	+	-
		5	+	+	(+)	+	-
10		+	+	(+)	+	-	

Кислоты	Азотная кислота	25	+	+	+	+	+
		50	+	+	-	-	-
	Олеиновая кислота		+	+	-	-	-
	Серная кислота	1,5	+	+	+	+	+
		50	+	+	+	+	+
		96	-	-	-	-	-
	Таниновая кислота	10	+	+	+	+	+
	Винная кислота	10	+	+	+	+	+
Щавелевая	10	+	+	+	+	+	
Щёлочи	Раствор аммиака	25	+	+	+	+	+
	Каустическая сода	50	+	+	+	+	+
	Активный хлор	>10	+	+	+	+	(+)
	Гидроксид калия	50	+	+	+	+	+
	Бисульфит натрия	10	+	+	+	+	+
Насыщенные растворы, t +20 °C	Гипосульфит натрия		+	+	+	+	+
	Хлорид кальция		+	+	+	+	+
	Хлорид натрия		+	+	+	+	+
	Хлорид железа		+	+	+	+	+
	Сахар		+	+	+	+	+

Горюче-смазочные материалы	Бензин, топливные смеси		+	+	+	+	(+)
	Трементин		+	+	+	+	+
	Солярка		+	+	+	+	+
	Оливковое масло первого отжима		+	+	+	+	+
	Смазочное масло		+	+	+	+	+
Растворители	Ацетон		+	+	-	-	-
	Этилен гликоль		+	+	+	+	+
	Глицерин		+	+	+	+	+
	Этиловый спирт		+	+	+	(+)	-
	Бензин-растворитель		+	+	+	+	+
	Перекись водорода	1		+	+	+	+
10			+	+	+	+	(+)
25			+	+	+	+	(+)

СОСТАВ STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO

Эпоксидная смола, отвердитель, цветной окатанный кварцевый песок, стеклянные микросферы, специальные добавки.

СОСТАВ STARLIKE CRYSTAL EVO

Эпоксидная смола, отвердитель, стеклянные микросферы, специальные добавки.

СОСТАВ STARLIKE NATURA

Эпоксидная смола, отвердитель, натуральный минеральный наполнитель, специальные добавки.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукт может транспортироваться при отрицательной температуре воздуха. Выдерживает 5 циклов замораживания при температуре $-22\text{ }^{\circ}\text{C}$. При транспортировке ниже $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ использование продукта допускается не ранее, чем через 24 часа после выдержки в помещении, при температуре $+25\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$. Размораживать без принудительного нагрева.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ ДОБАВКИ STARLIKE FINISHES К ЗАТИРКЕ STARLIKE EVO ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НОВЫХ ОПТИЧЕСКИХ ЭФФЕКТОВ В МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВАХ

ПРИМЕНЕНИЕ ДОБАВОК STARLIKE FINISHES

Декоративные добавки STARLIKE FINISHES служат для изменения внешнего вида межплиточных швов и получения новых оптических эффектов. Добавки предназначены для смешивания с эпоксидным составом STARLIKE EVO. Эффекты, полученные с помощью добавок, будут более выраженными при направленном освещении.

Все добавки заранее расфасованы в упаковки, рассчитанные на смешивание со STARLIKE EVO в упаковках $1\text{ кг}/2,5\text{ кг}/5\text{ кг}$.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ДОБАВОК STARLIKE FINISHES

STARLIKE FINISHES применяются в качестве декоративных добавок в STARLIKE EVO при затирке швов напольной и настенной внутренней облицовки, декорирования стен, в том числе: в ванных комнатах, кухнях, выставочных залах, магазинах, в элементах интерьера и т. д.

Добавки STARLIKE FINISHES используются при затирке швов внутренней напольной и настенной облицовки из мозаики (стеклянной, керамической, металлической, деревянной), керамогранита, клинкера, натурального камня, агломерата.

Для профессионального применения.

ОПИСАНИЕ, УПАКОВКА И ДОЗИРОВКА STARLIKE FINISHES

STARLIKE FINISHES Galaxy — декоративная добавка в виде белого перламутрового порошка. Предназначена для смешивания с любой цветной затиркой

STARLIKE EVO. Придаёт швам перламутровый блеск и акцентирует эффект «металлик».

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 30 г/75 г/150 г.

Дозировка — 3 % STARLIKE FINISHES Galaxy от общего веса STARLIKE EVO:

- 30 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 2 банки по 30 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 2 кг STARLIKE EVO;
- 75 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 150 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Spotlight — декоративная добавка в виде блестящего порошка серебристого цвета. Предназначена для смешивания с любой цветной затиркой STARLIKE EVO для получения эффекта сверкающей серебряной крошки на поверхности швов.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 30 г/75 г/150 г.

Дозировка — 3 % STARLIKE FINISHES Spotlight от общего веса STARLIKE EVO:

- 30 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 2 банки по 30 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 2 кг STARLIKE EVO;
- 75 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 150 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Gold — декоративная добавка в виде блестящего золотого порошка. Предназначена для смешивания с любой цветной затиркой STARLIKE EVO для получения эффекта сверкающей золотой крошки на поверхности швов.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 30 г/75 г/150 г;

Дозировка — 3 % STARLIKE FINISHES Gold от общего веса STARLIKE EVO:

- 30 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 2 банки по 30 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 2 кг STARLIKE EVO;
- 75 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 150 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Bronze — декоративная добавка в виде порошка бронзового цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro для получения изысканной поверхности межплиточных швов цвета бронзы.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Bronze от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Bronze на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Bronze на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Bronze на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Shining Gold — добавка в виде мелкодисперсного порошка сияющего золотого цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Создаёт гламурный сияюще-золотой оттенок поверхности межплиточных швов с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Shining Gold от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Shining Gold на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Shining Gold на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Shining Gold на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Platinum — мелкодисперсная добавка в виде порошка платинового цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Для получения благородной поверхности межплиточных швов цвета платины с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Platinum от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Platinum на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Platinum на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Platinum на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Copper — мелкодисперсная добавка в виде порошка цвета меди. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Для получения благородной поверхности межплиточных швов цвета меди с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Copper от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Copper на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Copper на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Copper на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Rusty — мелкодисперсная добавка в виде порошка красно-оранжевого цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Для получения поверхности межплиточных швов цвета ржавчины с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Rusty от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Rusty на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Rusty на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Rusty на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Night Vision — мелкодисперсная фотолюминисцентная добавка в виде порошка с лёгким зеленоватым оттенком. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO светлых цветов, позволяет без изменения начального цвета получить швы, которые после воздействия дневного или искусственного освещения в течение нескольких часов излучают в темноте голубоватый свет.

Упаковка — пластиковая банка, масса 80 г/200 г/400 г.

Дозировка — 8 % STARLIKE FINISHES Night Vision от общего веса STARLIKE EVO:

- 80 г STARLIKE FINISHES Night Vision на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Night Vision на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 400 г STARLIKE FINISHES Night Vision на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES

Приготовить эпоксидный состав STARLIKE EVO, смешав пасту (компонент А) и отвердитель (компонент В) с соблюдением пропорций, указанных в инструкции. Перемешать вручную или с использованием электрической дрели со специальной насадкой-миксером до получения однородной массы. В приготовленный состав очень аккуратно высыпать одну из выбранных добавок (Galaxy, Spotlight, Gold,

Shining Gold, Bronze, Platinum, Copper, Rusty, Night Vision) и медленно перемешать до однородного состояния. Состав готов к работе сразу после приготовления.

НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES

Заполнить швы полученным составом, используя специальный резиновый шпатель. Произвести очистку поверхности, следуя настоящей технической инструкции.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Добавки очень лёгкие и летучие за счёт крайне низкого удельного веса, поэтому работать с ними следует очень аккуратно.
- Одновременно с Night Vision разрешается смешивать только добавки Galaxy, Spotlight и Gold с сохранением пропорций смешивания (3 % Galaxy, 3 % Spotlight, 3 % Gold + 8 % Night Vision), например:
 - STARLIKE EVO + 3 % Galaxy;
 - STARLIKE EVO + 3 % Galaxy + 3 % Spotlight;
 - STARLIKE EVO + 3 % Galaxy + 3 % Gold + 8 % Night Vision.
- Не смешивать добавку Night Vision со STARLIKE EVO коллекции «металлик» — Bronze, Shining Gold, Platinum, Copper, Rusty.
- При использовании облицовочных материалов с профилированной или пористой поверхностью, шероховатых и без глазури, рекомендуется выполнить пробную затирку швов, чтобы проверить, легко ли удаляются с поверхности плитки остатки затирки и декоративных добавок.
- Не использовать затирку STARLIKE EVO, приготовленную с использованием добавок STARLIKE FINISHES, для внешних работ и для обработки керамических поверхностей, подверженных воздействию агрессивных химических составов.
- Для очистки и ухода за облицовочной поверхностью, затёртой с использованием STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES, использовать LITONET EVO / LITONET GEL EVO / LITONET PRO.
- Для очистки и ухода за облицовочной поверхностью не использовать хлорсодержащие и кислотосодержащие чистящие средства, так как могут произойти необратимые изменения цвета затирки.
- С рекомендуемыми сочетаниями STARLIKE EVO и декоративных добавок STARLIKE

FINISHES можно ознакомиться на странице 30.

УСЛОВИЯ УТИЛИЗАЦИИ

Остатки продукта и упаковка могут быть переработаны как бытовые отходы.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По своему составу продукт не представляет никакой опасности при нормальных условиях использования. Пожаровзрывобезопасный.

Хранить в местах, недоступных для детей. При работе соблюдать меры индивидуальной безопасности, использовать резиновые перчатки. Избегать попадания продукта в глаза и на кожу. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть водой с мылом. При случайном проглатывании несколько раз прополоскать рот водой.

При выявлении симптомов раздражения при контакте с продуктом обратиться за консультацией к врачу.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ STARLIKE FINISHES

Срок хранения 5 лет в оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре не ниже +10 °С. Складевать и хранить продукт вдали от источника тепла. Избегать складирования во влажных местах.

ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДУЕМЫХ СОЧЕТАНИЙ STARLIKE EVO С ДЕКОРАТИВНЫМИ ДОБАВКАМИ STARLIKE FINISHES

коллекция	добавка	Galaxy	Spotlight	Gold	Platinum	Shining Gold	Copper	Rusty	Night Vision
	название цвета								
Class Cold	S.100 Bianco Assoluto	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.102 Bianco Ghiaccio	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.105 Bianco Titanio	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.110 Grigio Perla	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.115 Grigio Seta	+	+	+	-	-	-	-	
	S.120 Grigio Piombo	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.125 Grigio Cemento	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.130 Grigio Ardesia	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.140 Nero Grafite	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.145 Nero Carbonio	+	+	+	-	-	-	-	-
Class Warm	S.200 Avorio	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.202 Naturale	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.205 Travertino	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.208 Sabbia	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.209 Pietra d' Assisi	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.210 Greige	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.215 Tortora	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.225 Tabacco	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.230 Cacao	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.232 Cuoio	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.235 Caffè	+	+	+	-	-	-	-	-
S.240 Moka	+	+	+	-	-	-	-	-	

коллекция	добавка	Galaxy	Spotlight	Gold	Platinum	Shining Gold	Copper	Rusty	Night Vision
	название цвета								
Glam	S.300 Azzurro Pastello	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.310 Azzurro Polvere	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.320 Azzurro Caraibi	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.330 Blu Avio	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.340 Blu Denim	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.350 Blu Zaffiro	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.400 Verde Salvia	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.410 Verde Smeraldo	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.430 Verde Pino	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.500 Rosa Cipria	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.530 Viola Ametista	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.550 Rosso Oriente	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.580 Rosso Mattone	+	+	+	-	-	-	-	-
S.600 Giallo Vaniglia	+	+	+	-	-	-	-	+	
Crystal	S.700 Crystal	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.800 Grigio Oslo	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.810 Verde Capri	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.820 Azzurro Taormina	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.825 Beige Havana	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.830 Rosa Kyoto	-	-	-	-	-	-	-	-
Metallic	S.113 Neutro	+	+	+	+	+	+	+	+

ТАБЛИЦА РАСХОДА STARLIKE EVO ПРИ ЗАТИРКЕ ШВОВ, КГ/М²

ширина шва, размер плитки, мм	1	1,5	2	3	4	5	6
10x10x3	0,93	1,40	1,86				
10x10x10	3,10	4,65	6,20				
15x15x10	2,07	3,10	4,13				
20x20x3	0,47	0,70	0,93				
23x23x9	1,21	1,82	2,43				
25x44x10	0,65	0,98	1,31	1,96	2,62	3,27	3,93
30x30x8	0,83	1,24	1,65	2,48	3,31	4,13	4,96
50x50x4	0,25	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,49
100x100x6	0,19	0,28	0,37	0,56	0,74	0,93	1,12
100x300x8	0,17	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	0,99
110x180x12	0,27	0,41	0,54	0,82	1,09	1,36	1,63
125x250x8	0,15	0,22	0,30	0,45	0,60	0,74	0,89
150x150x6	0,12	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74
200x100x15	0,35	0,52	0,70	1,05	1,40	1,74	2,09
200x200x8	0,12	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74
200x200x12	0,19	0,28	0,37	0,56	0,74	0,93	1,12
200x200x14	0,22	0,33	0,43	0,65	0,87	1,09	1,30
200x250x8	0,11	0,17	0,22	0,33	0,45	0,56	0,67
200x300x8	0,10	0,16	0,21	0,31	0,41	0,52	0,62
225x900x10	0,09	0,13	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52
250x300x8	0,09	0,14	0,18	0,27	0,36	0,45	0,55

7	8	9	10	11	12	13	14	15
4,58	5,24	5,89	6,55	7,20	7,86	8,51	9,17	9,82
5,79	6,61	7,44	8,27	9,09	9,92	10,75	11,57	12,40
1,74	1,98	2,23	2,48	2,73	2,98	3,22	3,47	3,72
1,30	1,49	1,67	1,86	2,05	2,23	2,42	2,60	2,79
1,16	1,32	1,49	1,65	1,82	1,98	2,15	2,31	2,48
1,91	2,18	2,45	2,72	3,00	3,27	3,54	3,81	4,09
1,04	1,19	1,34	1,49	1,64	1,79	1,93	2,08	2,23
0,87	0,99	1,12	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,86
2,44	2,79	3,14	3,49	3,84	4,19	4,53	4,88	5,23
0,87	0,99	1,12	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,86
1,30	1,49	1,67	1,86	2,05	2,23	2,42	2,60	2,79
1,52	1,74	1,95	2,17	2,39	2,60	2,82	3,04	3,26
0,78	0,89	1,00	1,12	1,23	1,34	1,45	1,56	1,67
0,72	0,83	0,93	1,03	1,14	1,24	1,34	1,45	1,55
0,60	0,69	0,78	0,86	0,95	1,03	1,12	1,21	1,29
0,64	0,73	0,82	0,91	1,00	1,09	1,18	1,27	1,36

ТАБЛИЦА РАСХОДА STARLIKE EVO ПРИ ЗАТИРКЕ ШВОВ, КГ/М²

размер плитки, мм \ ширина шва, мм	1	1,5	2	3	4	5	6
250x330x8	0,09	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,52
300x300x6	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
300x300x8	0,08	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,50
300x300x12	0,12	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74
300x300x14	0,14	0,22	0,29	0,43	0,58	0,72	0,87
330x330x8	0,08	0,11	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45
330x600x8	0,06	0,09	0,12	0,17	0,23	0,29	0,35
300x600x8	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
300x600x10	0,08	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47
400x400x8	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
400x400x10	0,08	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47
450x450x10	0,07	0,10	0,14	0,21	0,28	0,34	0,41
450x900x10	0,05	0,08	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31
600x600x10	0,05	0,08	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31
600x600x12	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
600x1200x11	0,04	0,06	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26

7	8	9	10	11	12	13	14	15
0,61	0,70	0,78	0,87	0,96	1,05	1,13	1,22	1,31
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,58	0,66	0,74	0,83	0,91	0,99	1,07	1,16	1,24
0,87	0,99	1,12	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,86
1,01	1,16	1,30	1,45	1,59	1,74	1,88	2,03	2,17
0,53	0,60	0,68	0,75	0,83	0,90	0,98	1,05	1,13
0,41	0,47	0,52	0,58	0,64	0,70	0,76	0,82	0,87
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,54	0,62	0,70	0,78	0,85	0,93	1,01	1,09	1,16
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,54	0,62	0,70	0,78	0,85	0,93	1,01	1,09	1,16
0,48	0,55	0,62	0,69	0,76	0,83	0,90	0,96	1,03
0,36	0,41	0,47	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78
0,36	0,41	0,47	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,30	0,34	0,38	0,43	0,47	0,51	0,55	0,60	0,64

ОГЛАВЛЕНИЕ

Описание STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA	3
Классификация STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO по EN 13888	3
Классификация STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO по EN 12004	3
Упаковка STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA	3
Область применения STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE NATURA	4
Основания	5
Ключевые свойства STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO	5
Ключевые свойства STARLIKE NATURA	5
Описание STARLIKE CRYSTAL EVO	6
Классификация STARLIKE CRYSTAL EVO по EN 13888	6
Ключевые свойства STARLIKE CRYSTAL EVO	6
Область применения STARLIKE CRYSTAL EVO	7
Подготовка поверхности перед затиркой швов	7
Основания и требования к ним при использовании STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO в качестве клея	8
Инструменты и вспомогательные средства для работы с эпоксидными затирочными составами	9
Порядок работы со STARLIKE EVO	9
Условия работы	11
Приготовление состава STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO / STARLIKE CRYSTAL EVO / STARLIKE NATURA	11
Использование STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO в качестве клея	12
Затирка швов облицованной поверхности	13
Очистка и финишная обработка облицованной поверхности	13
Использование чистящих средств LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO	15

Меры предосторожности	16
Технические характеристики	19
Таблица химической устойчивости к воздействию агрессивных веществ	21
Состав STARLIKE EVO / STARLIKE DEFENDER EVO	23
Состав STARLIKE CRYSTAL EVO	23
Состав STARLIKE NATURA	23
Транспортировка	24
Декоративные добавки STARLIKE FINISHES	24
Область применения добавок STARLIKE FINISHES	24
Описание, упаковка и дозировка STARLIKE FINISHES	24
Приготовление состава STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES	27
Нанесение состава STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES	28
Рекомендации	28
Условия утилизации	29
Меры безопасности	29
Срок и условия хранения STARLIKE FINISHES	29
Таблица рекомендуемых сочетаний STARLIKE EVO с декоративными добавками STARLIKE FINISHES	30
Таблица расхода STARLIKE EVO при затирке швов	32

Изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНиП). В каждом конкретном случае применения, требуется опытная проверка, так как вне влияния производителя остаётся ряд факторов, особенно, если используются материалы других фирм. Перед началом работ рекомендуется выполнить пробную затирку швов на небольшом участке облицованной поверхности. Работы по дальнейшей затирке швов можно продолжать, если результат пробной затирки швов полностью удовлетворяет. Если цвет/текстура затирки, не соответствует ожиданиям и/или не сочетается с цветом плитки, следует выбрать затирку другого цвета/текстуры. Для профессионального использования. При появлении вопросов относительно конкретного применения материала следует проконсультироваться со специалистом технической поддержки.

Более подробная информация содержится на официальном сайте Компании www.litokol.ru.

По любым вопросам относительно применения продукции обращаться в службу технической поддержки.
Тел.: +7 (800) 444-14-65.

Полиграфическое изображение цвета на упаковке является иллюстративным и может отличаться от реального цвета продукта.

Произведено в РФ на дочернем предприятии
"LITOKOL S.p.A." (Италия) Общество с ограниченной
ответственностью «Ногинский комбинат строительных
смесей» (ООО «НКСС»), ОГРН 1035006103208, 142410,
Московская обл., г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1.
Тел.: +7 (495) 363-96-14. E-mail: info@litokol.ru.



www.litokol.ru



ТУ 20.59.55-024-53935073-2019



LITOKOL всегда на связи
8 (800) 444-14-65