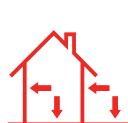


# ЕРОХYSTUK X90

Эпоксидный химстойкий состав



Внутренние  
и наружные  
работы



Клей+затирка



Ширина швов  
3-20 мм



100% водо-  
стойкость



Для экстремальных  
нагрузок

## Назначение

Заполнение межплиточных швов шириной 3-20 мм, укладка плитки и мозаики.

## Область применения

Применяется для наружных и внутренних работ в отапливаемых и неотапливаемых, сухих и влажных помещениях всех типов:

- сухие помещения (входные группы, МОП и т.д.);
- влажные помещения (санузлы, душевые поддоны, прачечные, бассейны, хаммамы, фонтаны);
- коммерческие помещения (медицинские, образовательные учреждения, супермаркеты, торговые центры, склады, рестораны, фудкорты и т.д.);
- промышленные и производственные помещения (автомойки, автосервисы, гаражи, химические, пищевые производства, лаборатории, подсобные помещения, вокзалы, метро, аэропорты);
- фасады, бетонные лестницы, балконы, террасы, эксплуатируемые кровли, морозильные камеры;
- цементные стяжки с водяным и электрическим подогревом.

### Подходит для следующих видов облицовок:

- керамическая плитка, керамогранит;
- керамическая мозаика, керамогранитная мозаика;
- клинкер, кислотоупорная плитка;
- искусственный камень, агломерат.

### Виды оснований

- Цементные стяжки и штукатурки.
- Поверхности и основания из бетона.
- Существующие покрытия из плитки, керамогранита, натурального камня при укладке «плитка на плитку».
- Поверхности с гидроизоляционными покрытиями, цементные стяжки с водяным и электрическим подогревом.
- Конструкции из листовых материалов таких как, ГКЛ (гипсо-картон), ГВЛ, АКВАПАНЕЛЬ, СМЛ, АЦЭИД, ДСП, ЦСП, ОСП.

## Ключевые свойства

- Высокая химическая стойкость к агрессивным средам (кислоты, щелочи, ГСМ, соли, растворители).
- Не царапает облицовку.
- 100% водостойкость и грязеотталкивающие свойства.
- Высокая механическая прочность.
- Стойкость к выцветанию и изменению оттенка в процессе эксплуатации.
- Атмосферостойкость.
- Начало эксплуатации уже через 24 часа.

## Рекомендации к применению

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по заполнению межплиточных швов рекомендуется проводить при температуре от +5 °C до +35 °C.

### ПОДГОТОВКА ШВОВ

Затирка швов должна производиться после полного высыхания клеевого слоя. Швы необходимо очистить от остатков клея, пыли и других загрязнений на глубину минимум 2/3 от толщины плитки.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Добавить отвердитель (компонент В) в пасту (компонент А). Смешать электродрелью со специальной насадкой до получения однородного состава без комков. Время использования смеси — 45 минут.

### ЗАТИРКА МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ

Заполнить швы приготовленным составом, распределяя и уплотняя его специальным резиновым шпателем. Очистка поверхности производится сразу после нанесения шпателем с белым войлоком, смоченным водой. Окончательная очистка поверхности до полного удаления состава с плитки и получение гладкого шва производится плотной целлюлозной губкой.

## ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

Зубчатым шпателем нанести приготовленный состав на основание и уложить мозаику/плитку, прижимая ее скользящим движением.

## РАСХОД

Расход затирки зависит от размера плитки и ширины шва и указан в таблице расходов.

## ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистку поверхности плитки можно производить сразу же после окончания затирки швов на участке площадью 1–2 м<sup>2</sup>. Очистку плитки/ мозаики и финишную обработку поверхности швов можно проводить одновременно с затиркой швов или через некоторое время (через 5–20 минут). Очистка и финишная обработка поверхности производится чистой водой в несколько этапов, пока EPOXYSTUK X90 еще свежий, в течение 45 минут с момента приготовления. Первичная очистка осуществляется пластиковым шпателем для эпоксидной затирки (артикул 108) со сменным блоком (артикул 109), смоченным в холодной воде. Финишная очистка поверхности производится с использованием целлюлозной губки. Очистку следует производить до получения гладкой «закрытой» поверхности швов, полностью удаляя следы эпоксидного состава с плитки, не вымывая затирку из швов. Остатки воды с плитки собрать целлюлозной губкой движениями по диагонали к направлению швов. Если после затирки швов и очистки поверхности на плитке остались следы затирки или разводы в виде прозрачной пленки эпоксидной смолы, их можно удалить с поверхности плитки жидким чистящим средством LITONET EVO (для пола) или LITONET GEL EVO (для стен).

## УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ ШВОВ

Свежие швы следует предохранять от воздействия таких факторов, как высокая температура, мороз, сильный ветер, дождь или снег, т. к. они могут повлиять на процесс отверждения.

Не ходить по свежезатертой поверхности, чтобы не допустить загрязнение поверхности швов. В случае необходимости ходить по облицовочной поверхности, затертой EPOXYSTUK X90, допускается не ранее, чем через 24 часа после окончания работ и только в чистой обуви или в чистых защитных бахилах поверх обуви.

Во избежание попадания пыли и мусора на свежезатертые швы не проводить в течение трех дней строительные работы вблизи облицовочных поверхностей, затертых EPOXYSTUK X90, это может негативно повлиять на внешний вид и цвет швов.

## ВРЕМЯ НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Время полного набора прочности (рабочая нагрузка) 5 суток. Время начала хождения — 24 ч.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Пластиковые ведра — 24 месяца в сухих условиях в оригинальной упаковке при температуре от +5 °C до +35 °C. Продукт может транспортироваться при отрицательной температуре воздуха. Выдерживает 5 циклов замораживания при температуре -22 °C. При транспортировке ниже 0 °C, использование продукта допускается не ранее, чем через 24 часа после выдержки в помещении при температуре +25(±5) °C. Размораживать без принудительного нагрева.

## Состав

Эпоксидная смола, отвердитель, окатанный кварцевый песок, специальные добавки.

## Техническая информация

Характеристика	Фактическое значение	Нормативное значение
Класс по EN 13888/12004	RG/R2T	
Цветовая гамма	6 цветов	
Прочность на сжатие	48 МПа	≥ 45 МПа
Прочность на изгиб	32 МПа	≥ 30 МПа
Истираемость	≥175 мм <sup>3</sup>	
Температура эксплуатации	от -40 °C до +100 °C	
Время использования	45 минут	
Время ожидания перед началом очистки	5–30 минут	
Возможность хождения	24 часа	
Рабочая нагрузка (окончательное затвердение)	5 суток	

Вышеуказанная техническая информация верна при t +20 °C и относительной влажности воздуха 60 %.

## Цветовая гамма

	C.00 Bianco
	C.15 Grigio Ferro
	C.30 Grigio Perla
	C.60 Bahama Beige
	C.130 Sabbia
	C.690 Bianco Sporco

## Фасовка



10 кг

5 кг

## Таблица расхода EPOXYSTUK X90

Размер плитки (мм)	Ширина шва (мм)											
	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20		
	Расход затирочной смеси (кг/м <sup>2</sup> )											
20 x 20 x 3	1,4	1,86	2,33	2,79	3,26	3,72	4,19	4,65	6,99	9,3		
30 x 30 x 8	2,49	3,32	4,16	4,99	5,82	6,65	7,48	8,31	12,48	16,62		
50 x 50 x 4	0,75	0,99	1,24	1,49	1,74	1,99	2,23	2,48	3,72	4,96		
100 x 100 x 6	0,56	0,75	0,93	1,12	1,3	1,49	1,67	1,86	2,79	3,72		
125 x 250 x 8	0,45	0,6	0,75	0,89	1,1	1,19	1,34	1,49	2,25	2,98		
150 x 150 x 6	0,36	0,48	0,61	0,73	0,85	0,97	1,1	1,21	1,83	2,42		
200 x 200 x 8	0,37	0,5	0,62	0,75	0,87	0,99	1,12	1,24	1,86	2,48		
200 x 200 x 12	0,56	0,74	0,93	1,12	1,3	1,49	1,67	1,86	2,79	3,72		
200 x 200 x 14	0,65	0,87	1,09	1,3	1,52	1,74	1,95	2,17	3,27	4,34		
200 x 250 x 8	0,35	0,45	0,56	0,67	0,78	0,89	1,01	1,12	1,68	2,24		
200 x 300 x 8	0,31	0,41	0,51	0,61	0,72	0,82	0,92	1,02	1,53	2,04		
250 x 300 x 8	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81	0,9	1,35	1,8		
250 x 330 x 8	0,26	0,35	0,44	0,52	0,61	0,69	0,78	0,87	1,32	1,74		
300 x 300 x 6	0,19	0,25	0,31	0,37	0,44	0,5	0,56	0,62	0,93	1,24		
300 x 300 x 8	0,25	0,33	0,41	0,5	0,58	0,66	0,74	0,82	1,23	1,64		
300 x 300 x 12	0,37	0,49	0,61	0,74	0,86	0,98	1,1	1,23	1,83	2,46		
300 x 300 x 14	0,43	0,57	0,71	0,86	1	1,14	1,28	1,43	2,13	2,86		
330 x 330 x 8	0,22	0,3	0,37	0,45	0,52	0,6	0,67	0,75	1,11	1,5		
330 x 600 x 8	0,18	0,24	0,3	0,35	0,41	0,47	0,53	0,6	0,9	1,2		
300 x 600 x 10	0,23	0,31	0,39	0,47	0,54	0,62	0,7	0,78	1,17	1,56		
400 x 400 x 10	0,23	0,31	0,39	0,47	0,54	0,62	0,7	0,78	1,17	1,56		
450 x 450 x 10	0,21	0,27	0,34	0,41	0,48	0,55	0,62	0,68	1,02	1,36		
600 x 600 x 10	0,15	0,2	0,26	0,31	0,36	0,41	0,46	0,51	0,78	1,02		
600 x 600 x 12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55	0,62	0,93	1,24		
600 x 1200 x 11	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,39	0,43	0,66	0,86		