

Indirect & Combi Steatite

Водонагреватель, оснащенный встроенным змеевиком и нагревательным элементом Steatite, адаптированным к агрессивной и жесткой воде



Преимущества

ЭКОНОМИЯ

- Точный термостат со встроенными элементами безопасности
- Оптимизированный расход воды
- Плоский хромированный термометр

КАЧЕСТВО-ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

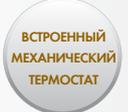
- Оснащен высокопроизводительным змеевиком и технологией Steatite – сухим керамическим нагревательным элементом малой мощности
- Технология Steatite: керамический сухой нагревательный элемент – уникальная запатентованная технология, обеспечивающая адаптацию к высокоминерализованной, жесткой или обессоленной воде
- Магниевый анод обеспечивает повышенную защиту бака
- Клапан сброса избыточного давления воды
- Диэлектрическая муфта
- Специальная защитная прокладка для предотвращения образования ржавчины вокруг фланца

УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

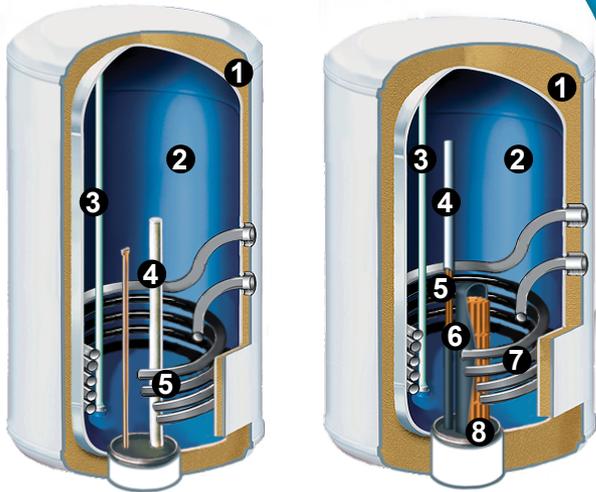
- Может быть подключен к домашнему бойлеру или котлу, а также совместим с солнечными установками
- IP 25 – полное соответствие Европейским стандартам электрической безопасности и защиты пользователя



ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

 <p>Доступные модели*</p>	<p>ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ INDIRECT & COMBI ОТ 75 ДО 200 Л (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАСТЕННЫЙ)</p> <p>Объем</p>	<p>СОВМЕСТИМ С БОЙЛЕРОМ И СОЛНЕЧНОЙ ПАНЕЛЬЮ</p> <p>Энергосбережение</p>
 <p>Управление</p>	<p>МАГНИЕВЫЙ АНОД</p> <p>Защита бака</p>	 <p>Тип нагревательного элемента</p>

* Типы моделей: А: Вертикальная настенная / В: Горизонтальная настенная / С: Вертикальная напольная

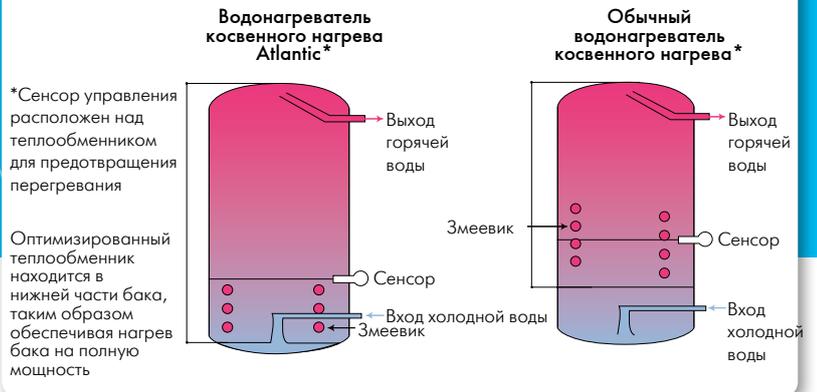


Indirect Steatite

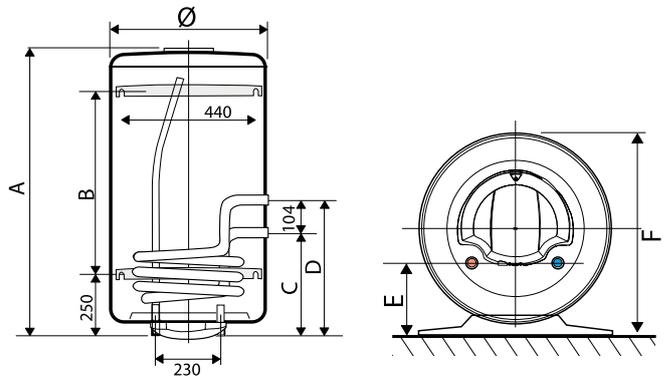
Combi Steatite
с электрическим
резервным
элементом

- 1 Пеноизоляция высокой плотности, 0% CFC (хлорфторуглеродов)
- 2 Diamond-quality эмаль
- 3 Патрубок горячей воды из нержавеющей стали
- 4 Магниевый анод
- 5 Оптимизированный змеевик

- 1 Пеноизоляция высокой плотности, 0% CFC (хлорфторуглеродов)
- 2 Diamond-quality эмаль
- 3 Патрубок горячей воды из нержавеющей стали
- 4 Магниевый анод
- 5 Термостат с устройством аварийного отключения
- 6 Эмалированная колба
- 7 Оптимизированный змеевик
- 8 Сухой керамический нагревательный элемент Steatite



РАЗМЕРЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ (в мм)



РАЗМЕРЫ

ОБЪЕМ (л)	ДИАМЕТР (Ø мм)	РАЗМЕРЫ (мм)						ВЕС НЕТТО (кг)
		A	B	C	D	E	F	
75	505	737	320	386	490	175	520	36
100	505	908	498	393	497	175	520	41
150	505	1241	798	437	541	175	520	55
200	505	1568	798	437	541	175	520	63

CE IP 25

INDIRECT AND COMBI STEATITE Вертикальная настенная модель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОБЪЕМ (л)	МОЩНОСТЬ* (Вт)	НАПРЯЖЕНИЕ* (В)	ВРЕМЯ НАГРЕВА ΔТ 20°С СРЕДНЯЯ 45°С	ТИП НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА	ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (кВт / 24ч)	МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	ВНУТРЕННИЙ ОБЪЕМ ЗМЕЕВИКА (л)	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ЗМЕЕВИКА (м²)	ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ ПРИ 2 м³/ч (мм бар)
75	2400	400 3~ / 230В	2ч15мин	Керамический	1.12	90°С	8	3.4	0.53	135
100	2400	400 3~ / 230В	2ч45мин	Керамический	1.28	90°С	8	3.4	0.53	135
150	2400	400 3~ / 230В	4ч10мин	Керамический	1.68	90°С	8	4.2	0.66	150
200	2400	400 3~ / 230В	5ч20мин	Керамический	2.06	90°С	8	4.2	0.66	150

ОБЪЕМ (л)	ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ ПРИ 1 м³/ч (мм бар)	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЗМЕЕВИКА (бар)	МОЩНОСТЬ (кВт) ПЕРВИЧНАЯ 90°С / 2 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	МОЩНОСТЬ (кВт) ПЕРВИЧНАЯ 80°С / 1 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	НЕПРЕРЫВНЫЙ ПОТОК (л/ч) 90°С / 2 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	НЕПРЕРЫВНЫЙ ПОТОК (л/ч) 80°С / 1 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	ПОТОК В 10 мин (л) ПЕРВИЧНАЯ 90°С / 2 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	ПОТОК В 10 мин (л) ПЕРВИЧНАЯ 90°С / 1 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	ВРЕМЯ НАГРЕВА БОЙЛЕРА ΔТ 55°С (мин) 90°С / 2 м³ СРЕДНЯЯ 45°С	ВРЕМЯ НАГРЕВА БОЙЛЕРА ΔТ 30°С (мин) 90°С / 1 м³
75	25	6	19.3	14.4	476	355	121	121	22	9
100	25	6	19.3	14.4	476	355	162	156	30	13
150	30	6	25.6	16.8	630	414	243	205	35	15
200	30	6	25.6	16.8	630	414	272	205	46	24